

检定一把钢直尺，只需90秒



产品简介

SJ2410影像式钢直尺检定仪采用高精度光栅、精确的运动控制技术的同时，引入机器视觉技术，实现钢直尺参数的全自动、高精度测量。

仪器通过设备控制卡拖动相机到达待检定线纹处，相机采集信息后，由计算机根据光栅值以及标定参数等信息计算待检定线纹信息，由计算机将数据进行分析，计算获得被检尺的各参数。

影像式钢直尺检定仪为全自动测量，操作者只需装好被测钢直尺，在检定软件上选择被测钢直尺的型号规格和被检点信息等参数后，点击“开始检定”按钮，检定系统立即开始检定，系统支持自动检定以及手工检定模式，对采集到的数据根据检定规程进行合格判定。检定过程中的电机运行速度由用户自定义设置。整个测量过程快速准确，大大降低了操作者的劳动强度，检定结束后可立即生成并可打印出检定报表。

技术参数

测量范围	(0~1000) mm
分辨力	1 μ m
MPE	$\pm(0.03+0.02L)$ mm (L为被测长度，以米为单位)
检定速度	平均3s/点
尺寸	(1400 \times 350 \times 490) mm

性能特点

1、自动完成线纹测量

系统自动完成线纹测量，减轻了操作者的劳动强度的同时也避免人工操作引入的误差。仪器支持自动对焦操作，最大限度的减少人工干预程度。

2、自动计算，自动处理数据，自动生成报表

测量软件可自动保存数据、自动计算检定结果并根据规程判定检定结论，可自动生成报表，供客户预览和打印，且包含检定记录和检定证书两种形式。

3、精度更高

仪器采用高精度光栅尺，测量不依赖人工，能够达到更高的测量精度。

4、检定速度更快

高速运动控制卡控制下，检定速度 ≤ 3 s/点。

产品配置

1、SJ2410影像式钢直尺检定仪	1台
2、标准器:1m玻璃线纹尺，分度值1mm，精度8 μ m，附华南院《线纹尺校准证书》	1套
3、检定软件	1套
4、台式计算机	1套
5、激光打印机	1套
6、仪器电缆	1套
7、产品使用说明书	1份
8、产品合格证、保修卡	1套