

激光测径仪

实现非接触，高速度和高精度测量

544 系列 — 超高精度非接触测量系统 LSM-6902H

- 非接触式激光测量系统，主要用于外径测量。适于测量易损或运动工件。
- 可在 $\varnothing 0.1 - \varnothing 25\text{mm}$ 范围内实现 $\pm 0.5\mu\text{m}$ 的精度。非常适于针规测量。
- 超高测量精度，窄测量范围内达 $\pm(0.3+0.1\Delta D)\mu\text{m}$ 。
- 超高重复精度达 $\pm 0.04\mu\text{m}$ 。
- 扫描速度高达 1600 次/秒。



LSM-6902H

规格

货号	544-498DC
型号	LSM-6902H
测量装置	
类型	mm
测量范围	0.1 - 25mm
分辨率	0.01 - 10 μm (可选)
重复精度*1 (2 σ)	全范围 ± 0.04 [$\varnothing 25\text{mm}$] 中范围 ± 0.03 [$\varnothing 10\text{mm}$]
精度*2 (20°C)	宽范围 $\pm 0.5\mu\text{m}$ 窄范围 $\pm(0.3+0.1\Delta D)$ [D:mm]*5
定位误差*3	$\pm 0.5\mu\text{m}$
测量区域*4	$\pm 1.5 \times 25\text{mm}$
扫描速度	1600 次扫描/s
激光波长	650nm (可见光)
运行环境	温度 0 - 40°C 湿度 RH 35 - 85% (无冷凝)

显示装置

显示	16 位加 11 位数字荧光管显示，LED 信息引导
分段	1-7 (1-3, 透明) 或 1-255 边缘
平均时间	算术平均值: 2 - 2048 移动平均值: 32 - 2048
判断	选择“基准 + 公差”“下限公差 + 上限公差”或“7 类多限制公差带”。
测量方式	待机状态, 单次测量, 连续测量
统计计算	最大值, 最小值, 平均值, 分散值, σ (S.D)
外部尺寸	335 (W) \times 134 (H) \times 250 (D) mm
电源	100 - 240 V AC $\pm 10\%$, 50W, 50/60Hz
标准 I/F	RS-232C, 模拟 I/O
可选 I/F	Digimatic 编码输出装置 (2-ch), 第 2 I/O 模拟 I/F, BCD I/F
运行环境	0 - 40°C, RH 35 - 85% (无冷凝)
其它	基准值设置、样件设置、不必要数字选择、透明物体测量、边缘模式中的自动测量、输出定时器、异常数据剔除、SHL 更换、群体判断、同步测量、统计处理、主控、蜂鸣器功能、工件自动检测(尺寸/位置)、置零/零点偏移 * 测量单元双连接、特细线测量及一些通信命令不可用。

*1: 所得数值是在标准偏差 $\pm 2\sigma$ 时，每间隔 1.28 秒测量 $\varnothing 25\text{mm}$ 工件一次得出的 (平均 2048 次)。

*2: 在测量区域中心。

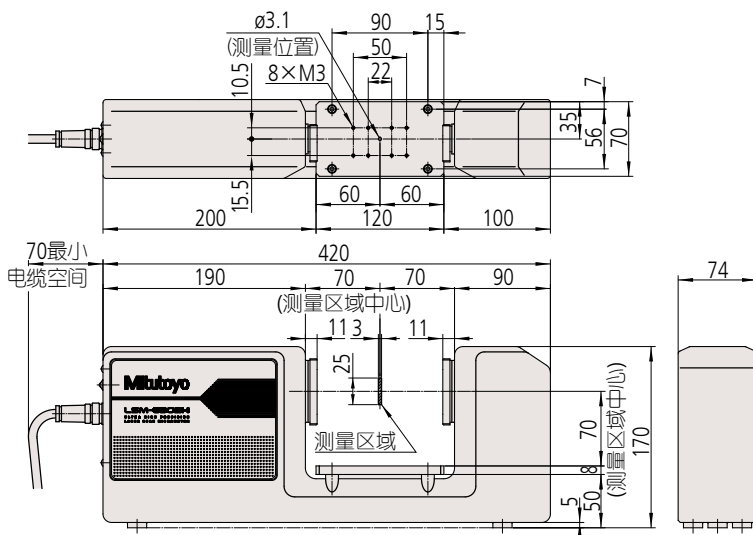
*3: 在测量区域中由于工件定位的变化造成可能的测量误差。

*4: 给定区域: [光轴方向] \times [扫描方向]。

*5: ΔD = 校正规和工作的直径差。(单位: mm)

测量装置外型尺寸

单位: mm



选件

(详细信息参见 G-47 页)

- 校正规套装 ($\varnothing 1.0, \varnothing 25.0$): No.02AGD180
- 工作台: No.02AGD270
- 可调工作台: No.02AGD280



参见高精度非接触测量装置 (C13004) 产品样本